

MC-534 CMX1100V CMX00180201

項目名 仕様条件・値・製造番号

- 1 制御装置メーカー ファナック
- 2 制御装置 FS-0iMF (MAPPSIV)
- 3 操作盤タイプ SLIMline (15)
- 4 工場側電圧 (V) 220V
- 5 周波数 (Hz) 60Hz
- 6 設定単位 ミリ
- 7 仕向地 国内
- 8 規格 EN規格未対応
- 9 機械移設検知機能 有効
- 10 移設検知解除方式 GPS
- 11 本機組立工場 森精機 (日本)
- 12 塗装色 カルサイトホワイト (全色ミッド凹凸)
- 13 銘板言語 日本語
- 14 取扱説明書言語 日本語
- 15 取扱説明書言語 (本機) 日本語
- 16 X軸移動量 (mm) 1100mm
- 17 主軸 (第1主軸) 出力 (kW) 標準 (15/11kW)
- 18 主軸 (第1主軸) 回転速度 (min⁻¹) 12000min⁻¹
- 19 主軸テーパ 40番テーパ
- 20 主軸テーパ (#40) 7/24テーパ (2面拘束) #40
- 21 規格 (グリップ) #40 MAS
- 22 規格 (プルスタッド) #40 90°
- 23 工具本数 30本
- 24 toolSTAR 有
- 25 切りくず排出方向 左出し
- 26 機外チップコンベヤ 有
- 27 機外チップコンベヤタイプ スクレーパ (インナーパンタイプ・DMG MORI)
- 28 チップバケット 有
- 29 ドラムフィルタ 有
- 30 クーラントガン 加工側
- 31 オイルホールドリルクーラント装置 有
- 32 クーラント冷却装置 有
- 33 切削油 水溶性
- 34 追加刃先クーラント装置 有
- 35 シグナルライト 4段 (赤、黄、緑、青)
- 36 シグナルライト用ブザー 有
- 37 マルチドライフィルタ 有
- 38 手動パルスハンドル 有
- 39 手動パルスハンドル配置 別置き
- 40 異電圧トランス 不要

- 41 異電圧トランスケーブル 不要
- 42 操作盤ショートアーム 有
- 43 RS-232C I/F追加 操作パネル
- 44 主操作盤非常停止ボタンタイプ 標準 (プッシュロッカーターンリセット)
- 45 キーボード種類 PCキーボード
- 46 NC画面言語 日本語
- 47 PC画面言語 日本語
- 48 MAPPS II/III/IV警告画面言語 日本語
- 49 MAPPS II/III/IV画面言語 日本語
- 50 円筒補間 有
- 51 インバースタイム送り 有
- 52 毎回転送り 有
- 53 プログラム記憶容量 (byte) 512Kbyte (1280m)
- 54 登録プログラム個数 400個
- 55 ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵) 50MB
- 56 工具位置オフセット 有
- 57 工具補正組数 400組
- 58 ワーク座標系組数 48組
- 59 オptionalブロックスキップ追加 ソフトキータイプ
- 60 シーケンス番号照合停止 有
- 61 任意角度面取りコーナR 有
- 62 プログラマブルミラーイメージ 有
- 63 自動コーナオーバーライド 有
- 64 カスタムマクロコモン変数 600個
- 65 スケーリング 有
- 66 座標回転 有
- 67 極座標指令 有
- 68 島残し・オープンポケット機能 有
- 69 高速固定サイクル機能 有
- 70 工具寿命管理 A
- 71 MAPPS工具管理システム ツールIC/ID無し (ソフト変更は含みません)
- 72 負荷監視 C (ソフトキータイプ)
- 73 MAPPS MTCONNECTアダプタ 有
- 74 ストアードストロークチェック2、3 有
- 75 移動前ストロークチェック 有